

# TRAZABILIDAD DE LAS VÁLVULAS AVK PREMIUM 100

## 1. Inspección del material recibido

Las propiedades mecánicas y las dimensiones críticas de los materiales fundidos se verifican en laboratorios locales de AVK antes de que la pieza sea enviada a nuestra fábrica. Se monitorea el desempeño del proveedor y la cantidad de artículos para inspección se calcula y regula automáticamente de acuerdo con los resultados de entregas anteriores.

Se comprueba que el certificado de ensayo de materiales 3.1 esté disponible para cada lote de producción.

La estructura de grafito de la fundición se examina al microscopio sobre muestras tomadas de cada lote. Los informes de los controles microscópicos se archivan y pueden ser trazados a los lotes de fundición individuales.

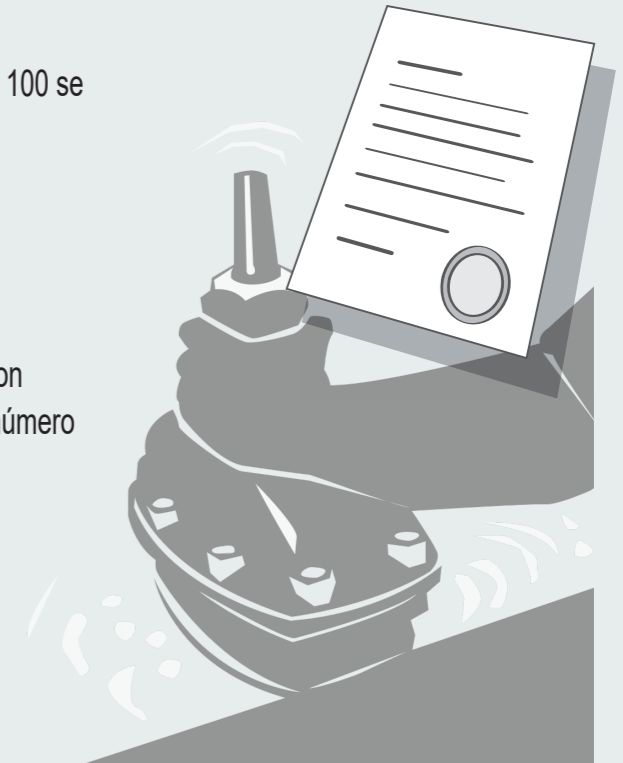


## 4. Pruebas de presión

Todas las válvulas de compuerta AVK Premium 100 se ensayan antes de salir de fábrica.

- Resistencia de la carcasa a 24 bar
- Estanqueidad de la compuerta a 17.6 bar
- Estanqueidad de la compuerta a 0.5 bar
- Test funcional del M.O.T

Todos los informes de las pruebas de presión son archivados y pueden ser trazados a través del número de serie de la válvula

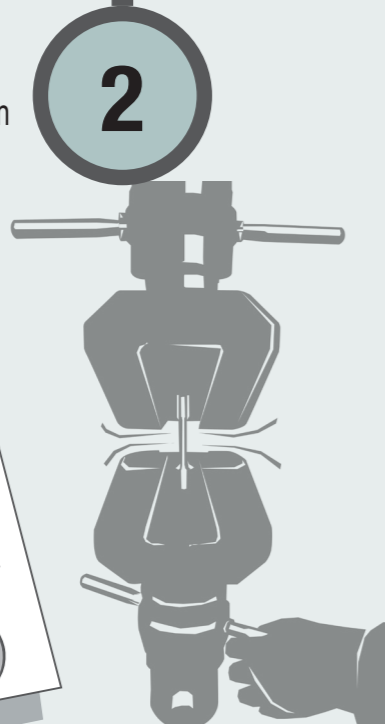


1

4

## 2. Inspección de los tornillos

Las propiedades mecánicas de los tornillos se comprueban con un ensayo de tracción. Está disponible el certificado de ensayo del material



2

## 3. Inspección de la protección contra la corrosión

Controles de calidad se efectúan sobre muestras.

Inspección del Epoxy:

- Espesor de la capa - debe ser mín. 300µm
- Resistencia al impacto y ensayo de adherencia
- Ensayo detección de porosidad a 3 kV
- Ensayo de reticulación (MIBK)

Inspección del PUR:

- Espesor de la capa – debe ser mín. 1500µm
- Ensayo de alto voltaje para penetración a 20 kV
- Ensayo de adherencia

Los informes de los ensayos se archivan

3



## 5. Número de serie y certificado 3.1

Los ejes de todas las válvulas llevan marcado de forma permanente un único número de serie. Los números de serie se registran en los pedidos del cliente. Los certificados 3.1 según EN 10204 se pueden emitir para todas las válvulas AVK Premium 100.

5

